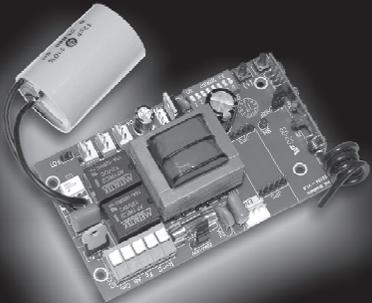


Manual de Instruções

CENTRAL DE COMANDO

para automatizadores de portões



P18357 - Rev. 4

MotoPPAR

Por favor, leia este manual com atenção para uma utilização correta e para garantir a instalação adequada do sistema. Todos os dados referidos neste manual são meramente informativos. Estão reservadas todas e quaisquer alterações técnicas ao produto, sem aviso prévio.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Opera tanto para fim de curso digital (encoder hall) ou fim de curso magnético (analógico).
- Módulo receptor RF 433,92 MHz.
- Code learning até 160 transmissores diferentes e independentes dos botões.
- Entradas para:
 - Fotocélula.
 - Módulo receptor RF avulso.
 - Módulo serial RS-485.
- Saídas para:
 - Módulo de sinaleiro.
 - Módulo de trava.
 - Módulo para luz de garagem.
- Controle do motor:
 - Partida Suave.
 - Embregem eletrônica.
 - Freio eletrônico.
 - Torque pulsante.
- Aplicações:
 - Deslizante.
 - Basculante.
 - Pivotante (1 ou 2 folhas).

FUNÇÕES DO LED SN

- Pisca 1 vez (rede elétrica 60 Hz).
- Pisca 2 vezes (rede elétrica 50 Hz).
- Pisca normal* 3 vezes (ciclo de abertura).
- Pisca normal* 4 vezes (ciclo de fechamento).
- Pisca inverso** 3 vezes (ciclo de abertura com falha de encoder).
- Pisca inverso** 4 vezes (ciclo de fechamento com falha de encoder).
- Pisca normal* 5 vezes (percurso do portão zerado).
- Pisca em modo relógio a cada 1 segundo (temporizando pausa para fechamento automático).
- Aceso contínuo (entrada de fotocélula atuada).

ENTRADA DE TRAVA

A central irá habilitar ou desabilitar as funções de trava automaticamente quando um módulo de relé for inserido ou retirado do conector TRV. A instalação da trava implica em um retardo de 1 segundo no comando de abertura. O tempo de acionamento da trava é de 3 segundos.

*Pisca normal: Led normalmente apagado, acende por 100 ms. O ciclo se repete a cada 2 segundos.

**Pisca inverso: Led normalmente aceso, apaga por 100 ms. O ciclo se repete a cada 2 segundos.

FUNÇÕES DOS BOTÕES + E -

- Em operações de funcionamento para acesso, ou seja, quando as chaves 1 a 8 da dip estiverem em posição OFF, atua como comando para abertura ou fechamento.
- Em operações de programação da central (qualquer uma das chaves da dip na posição ON) ou gravação do transmissor, atua como entrada para atualização de memória.

TABELA DE ÍNDICE DAS PROGRAMAÇÕES			
Chave	Função	Botão (+)	Botão (-)
8	Grava transmissores	Grava	
8	Apaga transmissores	2.º Confirmar	1.º Apagar
8+1	Habilita ou desabilita a reversão pelo comando (botãoeira e TX)	Habilita	Desabilita
8+2	Habilita ou desabilita o comando no ciclo de abertura (botãoeira e TX)	Habilita	Desabilita
7	Força (embregem eletrônica)	+ Força	- Força
7+4	Força do torque pulsante na área do fim de curso de fechamento (memorização)	+ Torque	- Torque
7+3	Força do torque pulsante na área do fim de curso de abertura (memorização)	+ Torque	- Torque
7+2	Força do torque pulsante na área do fim de curso de fechamento	+ Torque	- Torque
7+1	Força do torque pulsante na área do fim de curso de abertura	+ Torque	- Torque
6	Memorização do percurso (FC digital) ou o tempo de A/F (FC analógico)	Inicia leitura	
6+4	Ajuste de recuo do fim de curso de fechamento (desconto entre o portão e o batente)	Maior recuo	Menor recuo
6+3	Ajuste de recuo do fim de curso de abertura (desconto entre o portão e o batente)	Maior recuo	Menor recuo
6+2	Limite de área do fim de curso de fechamento	Maior espaço	Menor espaço
6+1	Limite de área do fim de curso de abertura	Maior espaço	Menor espaço
5	Modo automático ou semiautomático (manter o botão pressionado pelo tempo desejado)	Tempo de pausa (automático)	Semi
5+4	Tempo de acionamento do freio eletrônico	+ Freio	- Freio
5+3	Tempo da partida suave (120 ms por pulso)	Maior	Menor

Chave	Função	Botão (+)	Botão (-)
5+2	Tempo do sinaleiro (50 ms por pulso)	Maior	Menor
5+1	Tempo da luz de garagem (10 s por pulso)	Maior	Menor
4	Seleciona aplicação deslizante	1 vez	
	Seleciona aplicação basculante	2 vezes	
	Seleciona aplicação pivotante dupla com retardo na abertura	3 vezes	
3	Seleciona aplicação pivotante dupla com retardo no fechamento		3 vezes
	Seleciona fim de curso digital ou analógico	FC digital	FC analógico
2	Tempo de retardo para fechamento (manter o botão pressionado pelo tempo desejado)	Tempo de retardo	Sem retardo
1	Configurações padrão de fábrica (default/ reset)	Default	

GRAVAR TRANSMISSORES

- Code learning até 160 transmissores, independentemente da gravação de uma ou duas teclas por TX.
- O portão deverá estar parado e não contando tempo de pausa.
 - Mover a chave 8 da dip para a posição ON.
 - Pressionar botão do transmissor que deseja gravar.
 - O led SN deverá piscar rápido.
 - Pressionar e liberar o botão (+).
 - Verificar o led SN: Se piscar 1 vez, o botão foi gravado com sucesso; se piscar 2 vezes, o botão já se encontra gravado na memória).
 - Liberar o botão do transmissor.
 - Para gravar outros transmissores, voltar para o passo 3.
 - Para finalizar, mover a chave 8 da dip para a posição OFF.

APAGAR TODOS OS TRANSMISSORES

- O portão deverá estar parado e não contando tempo de pausa.
- Mover a chave 8 da dip para a posição ON.
- Pressionar e liberar o botão (-).
- O led SN acende.
- Pressionar e liberar o botão (+) para confirmar a exclusão de todos os transmissores (o led SN pisca 4 vezes) ou pressionar e liberar o botão (-) para cancelar a operação de exclusão.
- Para finalizar, mover a chave 8 da dip para a posição OFF.

FORÇA (EMBRAGEM ELETRÔNICA)

- Este tipo de ajuste poderá ser realizado com o portão em movimento ou parado.
- Mover a chave 7 da dip para a posição ON.
- O led SN apaga.
- Usar os botões (+) ou (-) para aumentar ou diminuir a força.
- Verificar o led SN:
 - Pisca rápido = ajuste entre o mínimo e máximo.
 - Pisca lento = ajuste no limite mínimo ou máximoOs níveis de ajuste variam de:
 - 60 Hz = 0 a 13 pulsos.
 - 50 Hz = 0 a 17 pulsos.
- Para finalizar, mover a chave 7 da dip para a posição OFF.

MEMORIZAÇÃO AUTOMÁTICA DO TEMPO DE ABERTURA E FECHAMENTO (FIM DE CURSO ANALÓGICO) OU DO PERCURSO (FIM DE CURSO DIGITAL)

- O portão deverá estar parado.
- Mover a chave 6 da dip para a posição ON.
- O led SN fica desligado.
- Pressionar e liberar o botão (+). O motor será acionado para o ciclo de fechamento até o fim de percurso FCF. Após 1 segundo, o motor será acionado para o ciclo de abertura, memorizando o percurso pelo tempo de abertura e fechamento (fim de curso analógico) ou pelos pulsos do encoder digital até o fim de percurso FCA (fim de curso analógico). Ao tempo de percurso de abertura e fechamento são adicionados mais 3 s (fim de curso analógico).
- Para finalizar, mover a chave 6 da dip para a posição OFF.
- Para uma nova memorização de percurso, voltar para o passo 2.



ATENÇÃO: O transmissor poderá ser utilizado para cancelar e reinicializar o processo de memorização de percurso. Durante o percurso de memorização, podemos cancelar o processo posicionando a chave 6 em OFF ou com um comando pelo transmissor.

MODO AUTOMÁTICO / SEMIAUTOMÁTICO

- A central não deverá estar temporizando para fechamento automático (tempo de pausa).
- Mover a chave 5 da dip para a posição ON.
- O led SN fica desligado.
- Configurar o modo de fechamento, conforme segue:

PARA CONFIGURAR O MODO AUTOMÁTICO (TEMPO DE PAUSA):

- Pressionar e manter pressionado o botão (+).
 - O led SN no modo relógio é ligado.
 - Contar o tempo desejado pelo led SN.
8. Liberar o botão (+).
- O led SN no modo relógio é desligado.
 - Para gravar um novo tempo de pausa, voltar para o passo 5.
 - Para configurar em modo semiautomático, ir para o passo 13.
 - Para finalizar, mover a chave 5 da dip para a posição OFF.

MODO SEMI-AUTOMÁTICO:

- Pressionar o botão (-).
- O led SN pisca por 2 s.
- Para configurar o modo automático, ir para o passo 5.
- Para finalizar, mover a chave 5 da dip para a posição OFF.

SELECIONANDO O TIPO DE APLICAÇÃO

- O portão deverá estar parado.
- Mover a chave 4 da dip para posição ON.
- O led SN fica desligado.
- Selecionar o tipo de aplicação:
 - Deslizante** = Pressionar 1 vez o botão (+).
 - Basculante Vertical** = Pressionar 2 vezes o botão (+).
 - Pivotante mestre RETA** = Pressionar 3 vezes o botão (+).
 - Pivotante mestre RETF** = Pressionar 3 vezes o botão (-).



ATENÇÃO: Quando utilizar o modo pivotante mestre RETA ou pivotante mestre RETF, toda a configuração do automatizador será feita através da central mestre sem a necessidade de efetuar qualquer ajuste na central escrava. Sempre que os botões (+) ou (-) são pressionados, o led SN pisca rápido.

- Aguardar 3 s.
- Se o led SN piscar rápido, então a aplicação é válida. Caso o led SN pisque lento, então a aplicação é inválida.
- Para selecionar nova aplicação, ir para o passo 4.
- Para finalizar, mover a chave 4 da dip para a posição OFF.
- O led SN ficará piscando 5 vezes, sinalizando que o percurso está zerado (fim de curso digital).



ATENÇÃO: Sempre que uma nova aplicação é selecionada, o tempo de abertura e fechamento é reinicializado para o padrão de fábrica de 4 min (fim de curso analógico) ou o percurso é zerado (fim de curso digital). Para aplicações com sistema de fim de curso digital, uma nova memorização de percurso será obrigatória para o correto funcionamento.

SELECIONANDO O TIPO DE FIM DE CURSO (ANALÓGICO OU DIGITAL)

- O portão deverá estar parado.
- Mover a chave 3 da dip para a posição ON.
- O led SN fica desligado.
- Selecionar o tipo de fim de curso:
 - Fim de curso digital** = botão (+).
 - Fim de curso analógico** = botão (-).



ATENÇÃO: O led SN pisca rápido para a opção selecionada.

- Para alterar o tipo de fim de curso, ir para o passo 4.
- Para finalizar, mover a chave 3 da dip para a posição OFF.
- O led SN ficará piscando 5 vezes, sinalizando que o percurso está zerado (fim de curso digital).



ATENÇÃO: Sempre que um novo tipo de fim de curso é selecionado, o tempo de abertura e fechamento é reinicializado para o padrão de fábrica de 4 min. (sistema de fim de curso analógico) ou o percurso é zerado (sistema de fim de curso digital). Para aplicações com fim de curso digital, uma nova memorização de percurso será obrigatória para o correto funcionamento.

SELECIONANDO O TEMPO DE RETARDO

- O portão deverá estar parado e não temporizando para o fechamento automático (tempo de pausa).
- A central deverá estar programada para aplicações de pivotante.
- Mover a chave 2 da dip para a posição ON.
- O led SN fica desligado.
- Escolher a opção com retardo ou sem retardo, conforme segue:

COM RETARDO:

- Pressionar e manter pressionado o botão (+).
- O led SN no modo relógio é ligado.
- Contar o tempo desejado pelo led SN.

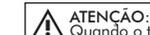


ATENÇÃO: O tempo máximo é de 4,25 min (255 s). Durante o processo de contagem, quando o tempo alcançar o limite de 255 s, a contagem será reinicializada para 1 s.

- Liberar o botão (+).
- O led SN no modo relógio é desligado.
- Para gravar novo tempo de retardo, voltar para o passo 6.
- Para gravar sem retardo, ir para o passo 14.
- Para finalizar, mover a chave 2 para a posição OFF.

SEM RETARDO:

- Pressionar o botão (-).
- O led SN pisca por 2 s.
- Para gravar com retardo, ir para o passo 6.
- Para finalizar, mover a chave 2 para a posição OFF.



ATENÇÃO: Quando o tempo de retardo é programado na abertura, o retardo é fixo em 1 s. Durante o ciclo de fechamento, quando o portão (RETA) alcançar o fim de curso (FCF), o tempo de retardo para fechamento é cancelado e o portão (RETF) inicia o ciclo de fechamento.

TEMPO DE ACIONAMENTO DO FREIO

- Mover as chaves 5 e 4 da dip para a posição ON.
- O led SN fica desligado.
- Usar os botões (+) ou (-) para aumentar ou diminuir o tempo.
- Verificar o led SN:
 - Pisca rápido** = ajuste entre o mínimo e máximo.
 - Pisca lento** = ajuste no limite mínimo ou máximo.
 - Níveis:** 0 a 12
 - 0 = freio desligado.
 - 1 = 200 ms.
 - 12 = 2,4 s.
- Para finalizar, mover as chaves 5 e 4 da dip para a posição OFF.



ATENÇÃO: Quando utilizado o modo pivotante e fim de curso digital, este passa a funcionar de forma diferente: após detectar o stop, a central forçará o motor contra o stop para garantir um bom travamento. Quanto maior o ajuste de freio, maior a pressão da máquina contra o stop.

TEMPO DA LUZ DE GARAGEM

- Mover as chaves 5 e 1 da dip para a posição ON.
- O led SN fica desligado.
- Usar os botões (+) ou (-) para aumentar ou diminuir o tempo.
- Verificar o led SN:

